

Motorreductor SR42

Características técnicas:

Estos motorreductores utilizan los motores modelo 42, con su eje previamente dentado.

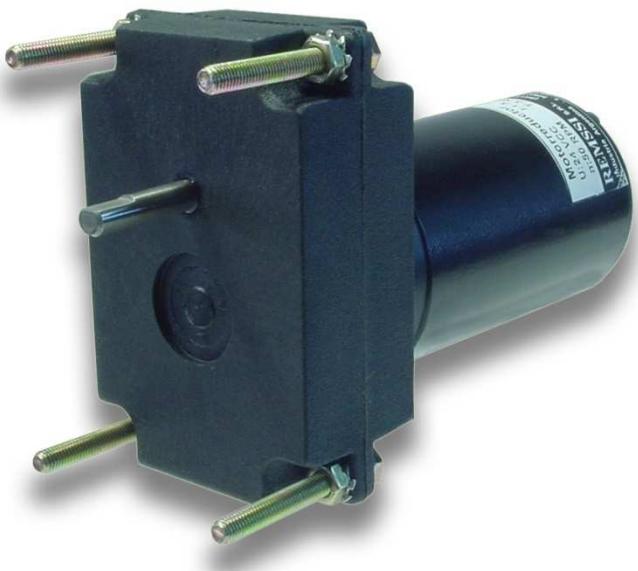
El reductor es del tipo a engranajes, con dos o tres etapas de reducción, el primer engranaje de Nylon y los restantes de acero, eje de salida paralelo al eje del motor.

Carcasas inyectadas en Nylon, ejes montados sobre bujes sinterizados y autolubricados.

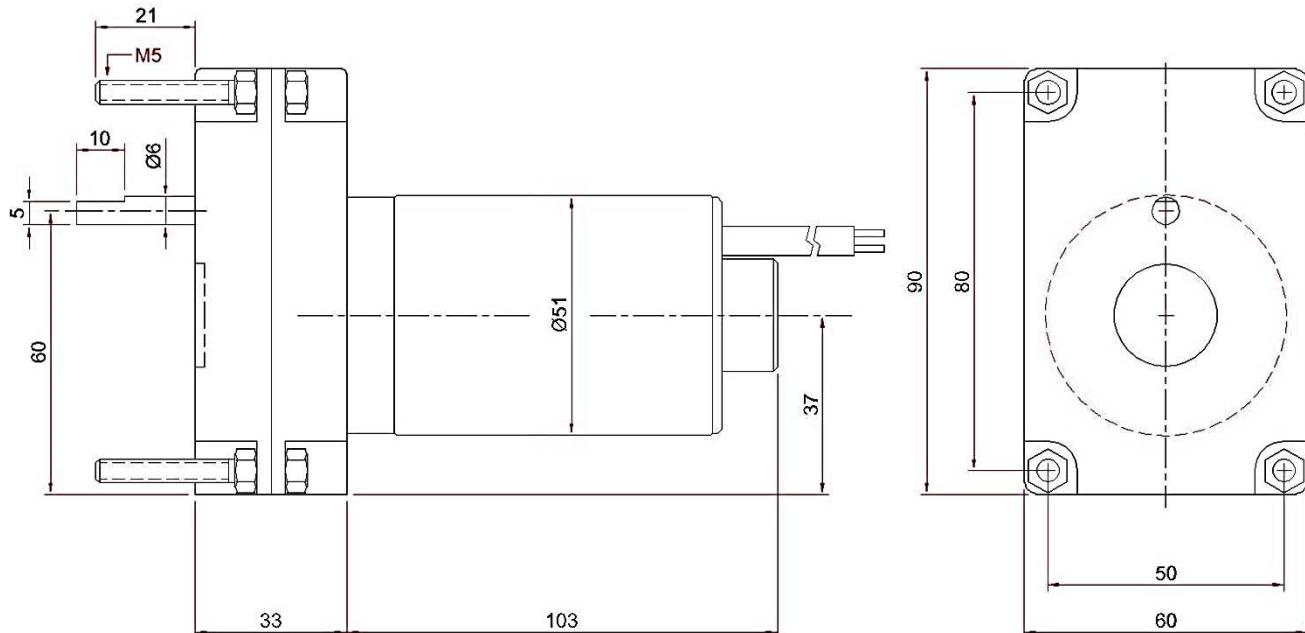
Eje salida de acero SAE1040 de Ø6mm.

Montaje con 4 tornillos M5, frontales o posteriores.

Se fabrican en 12 o 24 Vcc, a pedido se pueden fabricar en otras tensiones.



Dimensiones (mm)



Datos técnicos:

Modelo	U (vcc)	I (Amp)	n (rpm)	T (Nm)	Pot. (W)	L (mm)
SR42-12-025	12	2	25	3.0	10	103
SR42-12-050	12	2	50	2.5	15	103
SR42-12-100	12	4	100	2.0	20	103
SR42-12-250	12	4	250	1.0	25	103
SR42-24-025	24	1	25	3.0	10	103
SR42-24-050	24	1	50	2.5	15	103
SR42-24-100	24	2.5	100	2.0	20	103
SR42-24-250	24	2.5	250	1.0	25	103